

# PISTOLA PARA PINTURA - BC 85

Manual do Usuário - versão Outubro / 2022

#### Aplicações e Especificações

PISTOLA PARA PINTURA categoria "HVLP PREMIUM" que oferece absoluta precisão em trabalhos sofisticados de repintura automotiva. Com taxa de transferência de tinta superior a 70% a pistola BC 85 apresenta desempenho superior e se coloca entre as opções de mais alta performance do mercado. A suavidade e a precisão dos ajustes do fluxo de ar, da vazão de tinta e da abertura do leque garantem uma atomização excelente, um fluxo estável de tinta e um jato totalmente uniforme, tornando a BC 85 indicada para repintura de veículos de alto padrão!

Dados técnicos:

- Pressão de trabalho = 35 a 42 PSI
- Rosca de entrada de ar = 1/4 BSP
- Consumo de ar = 8,0 PCM a 35 PSI
- Diâmetro furo bico interno = 1.3 mm
- Volume da caneca = 600 ml
- Material do corpo = alumínio
- Material do bico e agulha = aço inoxidável
- Material da caneca = Plástico Prolipropileno
- Taxa transferência de tinta = 70 % ou mais
- Peso = 660 gramas

#### Instalação, Operação e Cuidados

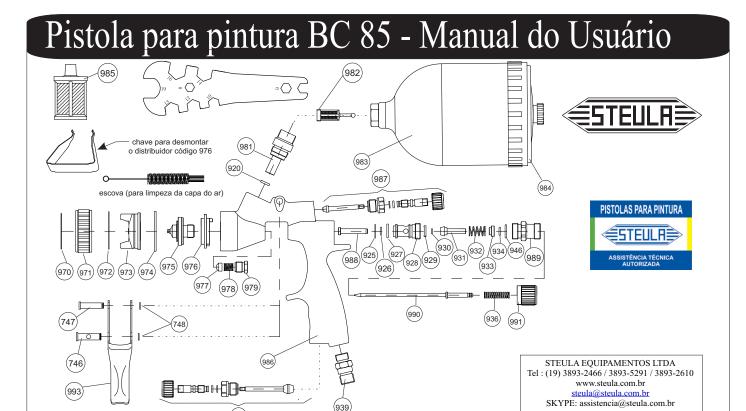
- 1) Monte a caneca na pistola aplicando um aperto moderado sobre o inserto sextavado existente na parte inferior da caneca. para evitar que o inserto se solte. Não aplicar torque no corpo ou na tampa da caneca.
- 2) Conecte a pistola para pintura a uma fonte de ar comprimido, ajustando a pressão entre 35 e 42 PSI através do uso de um regulador de pressão (não-fornecido). Assegure-se que o ar comprimido esteja seco e limpo.
- 3) Na instalação da pistola à rede de ar use mangueira e conexões com furo de diâmetro mínimo de 7,0 mm.
- 4) Dilua a tinta conforme orientação de seu fabricante e coloque a tinta na caneca da pistola.
- 5) Use uma máscara de proteção para evitar inalação de tinta e solvente.
- 6) Não pinte próximo a fontes de calor ou em área onde a névoa produzida pelo processo de pintura possa ser prejudicial.
- 7) Regule o fluxo de tinta através do botão de ajuste No. 991 localizado na parte traseira da pistola para pintura.
- 8) Regule o leque através do botão traseiro componente do conjunto No. 987.
- 9) Faça o ajuste fino da regulagem do ar através do botão do conjunto No.992, mas lembre-se de já ter ajustado a pressão do ar na entrada da pistola entre 35 e 42 PSI através do uso de um regulador de pressão (não-fornecido). ATENÇÃO: Este ajuste é fundamental para uma boa qualidade de pintura.
- 10) Durante a pintura, a pistola deve ficar sempre perpendicular à superfície a ser pintada e o movimento de vai-e-vem deve ser retilínio e nunca em forma de arco. O padrão de pintura depende da distância entre a pistola e a superfície a ser pintada, que deve ser mantida constante. Encontre a distância ideal, geralmente entre 15 e 20 cm. O pintor deve efetuar movimentos de modo que cada passagem com a pistola cubra metade da aplicação anterior.

### Manutenção, Limpeza e Lubrificação

Após o uso deve ser feita a limpeza e lubrificação da pistola, conforme os passos a seguir :

- 1) Retire a tinta da caneca e limpe com o solvente da tinta, usando um pincel. Descarte o solvente sujo de tinta.
- 2) Adicione solvente na caneca e tampe a saída do ar com o dedo envolvido em um filme plástico ou uma rolha e aperte o gatilho para que o ar retorne à caneca, removendo camadas de tinta aderidas às paredes internas da pistola. Descarte o solvente sujo.
- 3) Adicione solvente na caneca, funcione a pistola algumas vezes até sair solvente limpo.
- 4) Retire a capa do ar e lave-a com a escova fornecida ou com uma escova ou pincel macios. Se necessário, mergulhe-a em um recipiente com solvente. Jamais use arame ou objetos pontiagudos, pois eles certamente danificarão a peça, comprometendo posteriormente o jato da pistola.
- 5) Limpe o corpo da pistola apenas com um pano ou pincel embebido em solvente. <u>Nunca mergulhe o corpo no solvente</u>, pois este danifica as vedações no interior do produto.
- 6) Caso necessite retirar o bico, faça-o após retirar a agulha ou enquanto mantém a agulha puxada para trás, a fim de proteger o assento da agulha.
- 7) Feita a limpeza, lubrifíque a pistola pondo graxa de silicone sobre as partes móveis. Recomendamos não usar óleo ou graxa derivados de petróleo.
- 8) Não aplique graxa ou óleo em áreas de passagem de tinta para evitar contaminação.
- 9) Não remova os 2 pinos 947 em hipótese alguma.

Problemas que podem ocorre e suas causas			
PROBLEMA	CAUSA		
A tinta sai de forma espirrada ou falhada (intermitente)	Pouca tinta na caneca, tinta não-filtrada, bico solto, vedação dianteira da agulha danificada, bico e agulha sujos		
Jato torto para a direita ou esquerda	Furos da capa de ar estão sujos ou obstruídos ou a capa de ar danificada		
Bico ou jato ovalizado	A capa do ar está obstruída no orifício central.		
Vazamento de tinta no bico	Bico solto ou sujeira entre bico e agulha ou bico e agulha com desgaste		
Vazamento de tinta na vedação dianteira da agulha	Vedação dianteira da agulha se danificou ou está ausente Parafuso da vedação da agulha não está devidamente apertado		
Atomização incorreta	<ul> <li>- Pressão do ar na entrada muito baixa ou material muito viscoso</li> <li>- Pressão do ar na entrada muito alta ou material de viscosidade muito baixa</li> </ul>		



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
746	Pino inferior do gatilho	975	Conjunto do bico interno 1,3 mm
747	Pino superior do gatilho	976	Distribuidor
748	Anel de trava dos pinos do gatilho	977	Vedação da agulha
920	Vedação da união corpo-caneca	978	Mola da vedação da agulha
925	Vedação de teflon	979	Parafuso da vedação da agulha
926	O'ring do pino da válvula	981	União corpo-caneca
927	Vedação externa do corpo da válvula	982	Filtro de tinta inferior para caneca
928	Corpo da válvula	983	Caneca 600 ml
929	Vedação interna do corpo da válvula	984	Conjunto da tampa da caneca 600 ml
930	Anel da válvula da agulha	985	Filtro de tinta superior para caneca
931	Válvula da agulha	986	Corpo da pistola BC 85
932	Mola da válvula da agulha	987	Conjunto de regulagem do leque
933	Alojamento da mola	988	Pino da válvula
934	Anel do alojamento da mola	989	Tampa da válvula
936	Mola da agulha	990	Conjunto da agulha 1,3 mm
939	Niple de entrada do ar	991	Botão para regulagem da tinta
946	O'ring da tampa da válvula	992	Conjunto de ajuste do fluxo de ar
970	Anel de retenção da capa	993	Gatilho
971	Porca da capa de ar	KIT13BC85	Bico 1,3 mm + agulha 1,3 mm + anel da válvula da
972	Vedação porca-capa		agulha + anel do alojamento da mola +
973	Capa de ar 1,3 mm		mola da válvula da agulha + mola da agulha +
974	Vedação capa-corpo		vedação da agulha

## Assistência Técnica

Asseguramos ao primeiro comprador deste produto garantia pelo prazo de 6 (seis) meses a partir da data da compra, conforme Nota Fiscal emitida pelo revendedor e apresentada pelo comprador, contra defeitos de material e fabricação, assim detectados por exames técnicos feitos pela STEULA ou por sua rede de assistência técnica autorizada. Esse prazo de garantia considera o prazo legal previsto no Código de Defesa do Consumidor para bens duráveis (3 meses) mais o prazo adicional de 3 (meses) concedidos pela fábrica, totalizando 6 meses. A garantia não cobre defeitos ou problemas ocasionados por inobservância das instruções contidas neste Manual do Usuário, por reparos efetuados por pessoa não-autorizada, quedas acidentais ou mau uso do produto, utilização de ferramentas inadequadas nas desmontagens e montagens da pistola, emprego de componentes que não sejam originais de fábrica, ressecamento de vedações e outros problemas causados por lubrificação ou limpeza inadequadas ou insuficientes e desgastes ocasionados pelo uso de tintas abrasivas e/ou corrosivas. Reservamo-nos o direito de, a qualquer tempo e sem aviso prévio, revisar ou alterar quaisquer características de projeto de nossos produtos sem que isto incorra em qualquer responsabilidade ou obrigação de nossa parte. No caso de problemas, dirija-se ao Posto de Assistência Técnica mais próximo (consulte relação completa em www.steula.com.br).